

## **GRUPPO VITE COMPATTI IN UN UNICO SISTEMA**

Gruppi vite compatti in un unico sistema. Realizzati per un rendimento efficiente e costante nel tempo, tutti i profili delle nostre viti garantiscono più portata d'aria con il minor consumo energetico.

Dotati di cuscinetti resistenti all'usura e con lavorazioni meccaniche ad alta tecnologia, questi gruppi vite sono estremamente silenziosi durante il funzionamento e richiedono costi ridotti per le manutenzioni.

Il gruppo pompante ad alta efficienza, con unità integrata, che permette ingombri estremamente ridotti, raggruppa i seguenti componenti nella propria fusione:

- Gruppo vite
- Valvola minima pressione
- Valvola termostatica
- Regolatore di aspirazione
- Serbatoio separatore

## **MOTORE ELETTRICO AD ALTO RENDIMENTO**

Il motore elettrico utilizzato nel compressore si caratterizza per la tipologia PREMIUM EFFICIENCY IE3 e garantisce la conformità ai requisiti di rendimento minimi (MEPS) previsti dai vari paesi all'interno dell'UE.

Le prestazioni di prima classe garantiscono all'utilizzatore finale un risparmio energetico nel tempo abbinato all'affidabilità di un prodotto certificato di alto livello.

## **COMPACT AIR-ENDS INTEGRATED IN JUST ONE SYSTEM**

Compact air-ends integrated in just one system manufactured to obtain an efficient and long-lasting consistent performance, all our air-ends guarantee a better air flowrate with minimum energy consumption.

Equipped with wear resistant bearings and made of highly sophisticated machined components, these air-ends have an extremely low induced-rotation noise and a very limited maintenance cost.

This Top-notch pumping system integrated unit is extremely compact and is composed of the following components:

- Oil-injected air-end
- Minimum pressure valve
- Thermostatic valve
- Intake valve
- Separator Tank

## **HIGH PERFORMANCE ELECTRIC MOTOR**

The electric motor installed in the compressor is an IE3 PREMIUM EFFICIENCY model that guarantees compliance with the minimum efficiency requirements (MEPS) specified by the EU community. This first-class performance assures energy savings over time and the maximum reliability of a high standard certified product.

